



RAPORT ŚRODOWISKOWY 2008

ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ,
OCHRONA ŚRODOWISKA,
BEZPIECZNE WARUNKI PRACY



fot. Mariusz Ruszkowski
I miejsce

Wszystkie zdjęcia użyte w raporcie pochodzą z konkursu fotograficznego pt. „Ocalmy piękno kociewskiej przyrody” zorganizowanego przez Polpharmę dla pracowników i mieszkańców regionu w roku 2008.

Drodzy Współpracownicy, Klienci, Sąsiedzi,

Procesy produkcyjne oraz związane z nimi zużycie energii są źródłem emisji gazów cieplarnianych oraz różnego rodzaju zanieczyszczeń do środowiska. Polpharma - poprzez system zrównoważonego zarządzania środowiskowego – chce chronić swoje otoczenie, minimalizując negatywny wpływ działania firmy na ludzi i środowisko.

Przedstawiamy Państwu drugi raport roczny, którego celem jest informowanie naszych klientów oraz opinii publicznej o zaangażowaniu Polpharmy w ochronę środowiska oraz cennych zasobów naturalnych. Ze względu na specyfikę branży farmaceutycznej priorytetem jest dla nas stosowanie przyjaznych dla środowiska substancji chemicznych. Między innymi w tym celu wdrożyliśmy Politykę Zielonej Chemii oraz doroczną nagrodę w tej dziedzinie.

Problemy związane z globalnymi zmianami klimatycznymi stają się coraz poważniejsze. Coraz groźniejsze w skutkach są upały i pożary, coraz intensywniejsze susze i ulewy, podczas gdy pokrywa lodowa Grenlandii stale się kurczy. Wszystko to powoduje, że ochrona środowiska jest jednym z najważniejszych problemów, którym wszyscy na świecie musimy sprostać.

Naszym obowiązkiem jest poprawa efektywności zużycia energii oraz wykorzystanie wszystkich możliwości, aby zmniejszać emisje zanieczyszczeń do każdego elementu środowiska. Zwiększenie efektywności energetycznej to obecnie dla nas priorytetowa strategia na rzecz oszczędzania zasobów naturalnych i redukcji emisji. Dzięki swoim inicjatywom Polpharma obejmuje tą strategią kluczowe zasoby za pomocą innowacyjnych, praktycznych i trwałych rozwiązań. Podejmujemy strategiczne inwestycje, aby wdrażać nowe obiecujące metody wykorzystania środków chemicznych, energii i zasobów naturalnych.

Naszym strategicznym obowiązkiem jest zrównoważony rozwój ekonomiczny w poszanowaniu środowiska, przy zapewnieniu bezpiecznych warunków pracy.

Theodore Iliopoulos

Wiceprezes Zarządu, Dyrektor ds. Operacyjnych



fol. Krzysztof Sulewski

SPIS TREŚCI:

1	WSTĘP	
1.1.	SUROWCE NATURALNE	2
	• Węgiel kamienny	2
	• Energia elektryczna	3
	• Woda	4
	• Papier	5
1.2.	GOSPODARKA ODPADAMI I ŚCIEKAMI	6
	• Odpady	6
	• Ścieki	7
1.3.	EMISJE	8
	• Emisja całkowita	8
	• Emisja CO ₂	9
	• Zużyte rozpuszczalniki	9
1.4.	HAŁAS	10
2	BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY	10
3.	PROGRAM ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU	12
	• Główne założenia	12
	• „Zielona” produkcja chemiczna	13
	• Zarządzanie energią	15
	• Zarządzanie odpadami i ściekami	16
	• Program ochrony gleb i wód gruntowych	18
	• Ochrona powietrza	19
	• Nasze ambicje w obszarze ochrony środowiska	20



fot. Małgorzata Gembiak

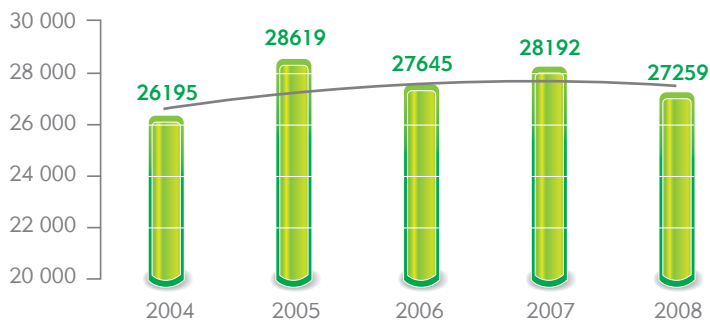
1. WSTĘP

Za pomocą tego raportu przedstawiamy Państwu programy Polpharmy w dziedzinie ochrony środowiska i ich wykonanie w 2008 roku. Raport jest podzielony na szczegółowe obszary, z rezultatami i wskaźnikami realizowanych w ich obrębie inicjatyw.

Wszystkie wskaźniki świadczą o tym, że nasze prace na rzecz stałej poprawy działalności operacyjnej firmy przynoszą co roku pozytywne wyniki oraz że Polpharma nieustannie się doskonali w obszarze technologii chemicznej i farmaceutycznej oraz operacji technicznych.

1.1. SUROWCE NATURALNE

Węgiel kamienny: Polpharma kupuje energię cieplną w postaci pary i gorącej wody od elektrociepłowni EC Starogard Sp. z o.o. w ilości około 300 TJ rocznie. Elektrociepłownia wyposażona jest w nowoczesne kotły fluidalne, których technologia pozwala na spalanie węgla gorszej jakości przy nieznacznej emisji gazów spalinowych. W ostatnich latach z uwagi na modernizację sieci i węzłów ciepłych, wdrożenie programów redukcji zużycia energii cieplnej oraz zmniejszenie produkcji chemicznej nastąpił niewielki spadek zużycia energii cieplnej, co przełożyło się na spadek zużycia węgla kamiennego.

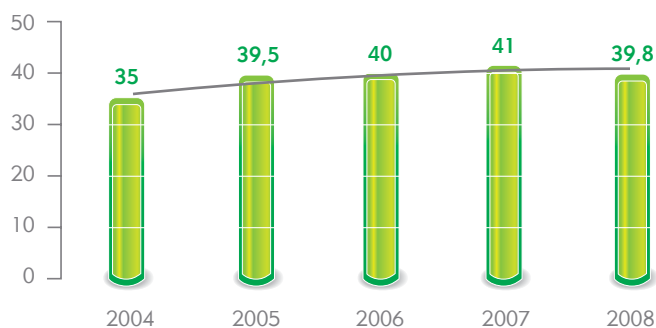


Zużycie węgla kamiennego w latach 2004 - 2008 [Mg]



fol. Regina Piaskowska

Energia elektryczna: Dostarczana na podstawie umowy terminowej z Energa SA, moc przyłączeniowa 10 MW, napięcie zasilania 15 kV. Polpharma zużywa około 40 GWh energii elektrycznej rocznie. W ostatnich latach nastąpił wzrost zużycia energii elektrycznej spowodowany powstaniem kilku obiektów wyposażonych w energochłonne systemy klimatyzacyjne. Spadek zużycia w 2008 roku jest efektem wdrożenia programu oszczędzania energii elektrycznej.

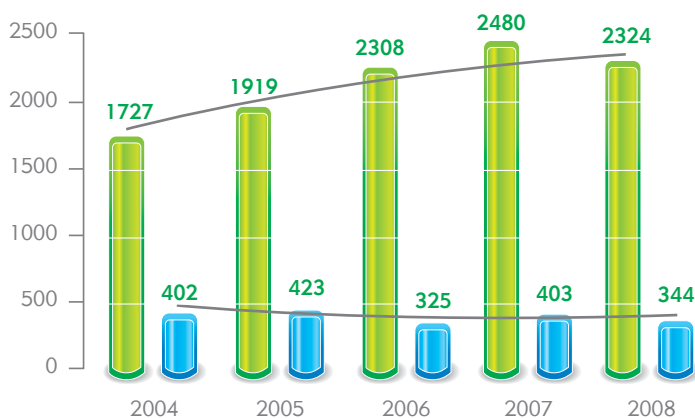


Zużycie energii elektrycznej w latach 2004 - 2008 [GWh]



fot. Patrycja Tucholska

Woda: Dbamy o racjonalne zużycie wody na potrzeby produkcyjne, chłodnicze, przeciwpożarowe oraz socjalno-bytowe. Zapotrzebowanie na wodę pokrywane jest z własnych ujęć wody powierzchniowej i głębinowej. Na przestrzeni ostatnich pięciu lat obserwuje się wzrost zużycia wody rzecznej spowodowany pracą obiegów chłodniczych otwartych. Natomiast w roku 2008, dzięki optymalizacji pracy tego typu obiegów, zużycie wody rzecznej zredukowaliśmy. Zużycie wody głębinowej jest odzwierciedleniem produkcji i ma charakter zmienny, w zależności od wielkości i rodzaju produkcji w danym roku.



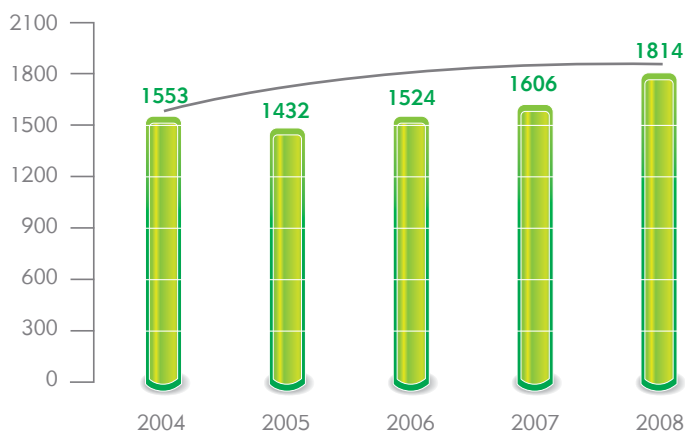
Zużycie wody rzecznej i głębinowej w latach 2004-2008 [tys.m³]

■ woda rzeczna ■ woda głębinowa



fol. Alina Rucińska

Papier: Jest wykorzystywany głównie jako materiał opakowaniowy. Zwiększenie zużycia papieru jest rezultatem wzrostu ilości wyrobów wprowadzonych na rynek. Opakowania z papieru i tektury są wtórnie przetwarzane i nie stanowią zagrożenia dla środowiska naturalnego. Obowiązki w zakresie recyklingu wprowadzonych na rynek opakowań realizuje dla Polpharmy Organizacja Odzysku Polski System Recyklingu.



Zużycie papieru opakowaniowego w latach 2004 - 2008 [Mg]

Biorąc pod uwagę fakt, że jedna tona papieru to około 17 wyciętych drzew, a przy zastosowaniu makulatury do produkcji papieru zużycie energii zmniejsza się dwupółkrotnie, natomiast ilość zanieczyszczeń w ściekach maleje o 35%, planujemy wprowadzenie papieru z recyklingu. W chwili obecnej oszczędzanie papieru w Polpharmie polega na:

- przypominaniu o drukowaniu tylko niezbędnych dokumentów,
- stosowaniu elektronicznych nośników informacji,
- dwustronnym drukowaniu, które w 2008 roku pozwoliło na ograniczenie zużycia papieru o około 10%.

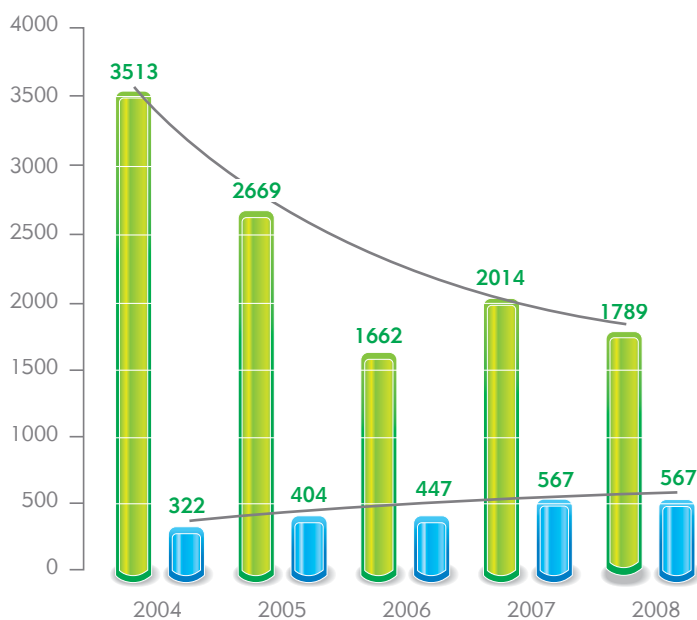
Dzięki współpracy z Organizacją Odzysku Polski System Recyklingu w ciągu 5 lat uratowaliśmy 45 000 drzew.



fot. Krzysztof Mania

1.2 GOSPODARKA ODPADAMI I ŚCIEKAMI

Odpady: W naszym przedsiębiorstwie powstaje ok. 50 rodzajów odpadów, w tym 15 rodzajów odpadów niebezpiecznych. Wahania ilości odpadów innych niż niebezpieczne związane są ze zmienną intensywnością prac budowlano remontowych, podczas których powstają znaczne ilości odpadu gruzu i stali. Ilość odpadów niebezpiecznych utrzymuje się od 2007 roku na tym samym poziomie i zależy głównie od procesów technologicznych, jakie prowadzone są w danym roku. Najważniejsze działania w zarządzaniu odpadami to zmiana sposobu ich zagospodarowania prowadząca do odzysku odpadów (np. w 2008 roku rozpoczęto współpracę z firmą, która wykorzystuje odpady poreakcyjne).



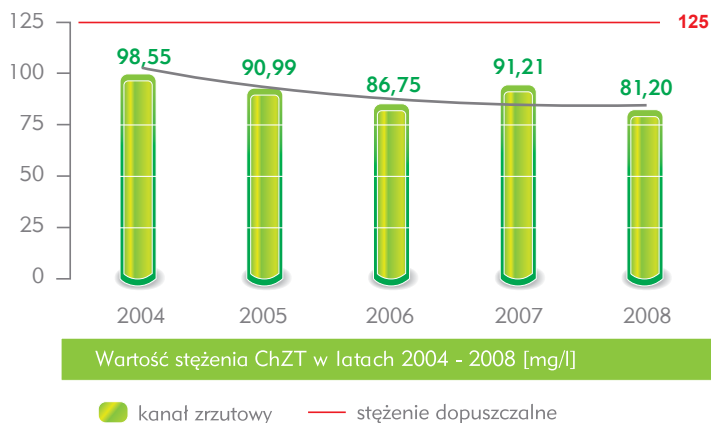
Ilość odpadów wytworzonych w latach 2004-2008 [Mg]

■ odpady inne niż niebezpieczne ■ odpady niebezpieczne



fot. Marek Nowak

Ścieki: Ścieki socjalno-bytowe i przemysłowe wytwarzane przez zakład trafiają do zakładowej oczyszczalni ścieków. Posiada ona trzy stopnie oczyszczania: mechaniczny, chemiczny i biologiczny. Redukcja ładunku ChZT (chemiczne zapotrzebowanie tlenu) ścieków dopływających do oczyszczalni na przestrzeni pięciu lat wyniosła powyżej 90% (w roku 2008 – 93,3%). Spadek średniej wartości ChZT w ostatnich latach spowodowany jest zmianami technologicznymi zarówno w procesie oczyszczania, jak i w procesach produkcyjnych. Oczyszczalnia Polpharmy zapewnia dotrzymanie wszystkich dopuszczalnych wartości wskaźników zanieczyszczeń ścieków oczyszczonych.

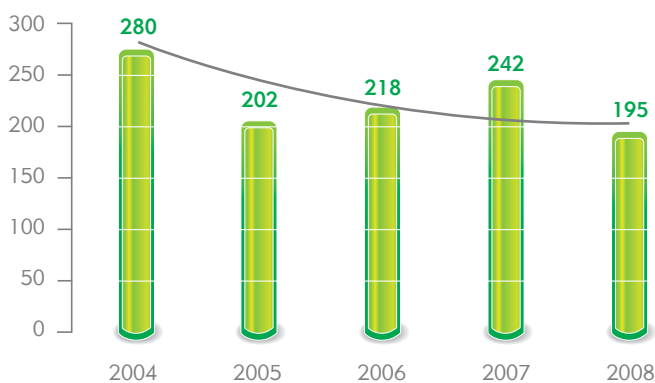




fot. Paweł Pielecki

1.3. EMISJE

Emisja całkowita: Na terenie Polpharmy znajduje się ok. 200 emitorów, z których emitowanych jest ok. 40 różnych zanieczyszczeń. Na wykresie zaprezentowano sumaryczną wielkość zanieczyszczeń emitowanych do powietrza. W roku 2008 obserwujemy dwudziestoprocentowy spadek emisji spowodowany znacznym ograniczeniem ilości rozpuszczalników stosowanych w produkcji form gotowych.

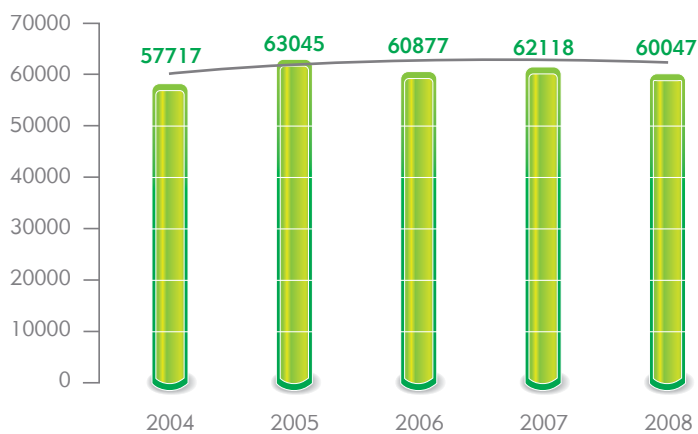


Wielkość emisji zanieczyszczeń do powietrza w latach 2004 - 2008 [Mg]



foto. Krzysztof Mania

Emisja CO₂: Głównym źródłem emisji CO₂ w są kotły energetyczne elektrociepłowni EC Starogard. Są to kotły fluidalne charakteryzujące się bardzo niską emisją zanieczyszczeń. Spadek wielkości emisji w ostatnich latach związany jest ze spadkiem produkcji ciepła przez elektrociepłownię.



Wielkość emisji CO₂ do powietrza w latach 2004 - 2008 [Mg]

Zużyte rozpuszczalniki: W produkcji farmaceutyków i substancji chemicznych wykorzystywane są rozpuszczalniki organiczne. Są one poddawane procesom odzysku i regeneracji, a część kierowana jest do zakładowej spalarni odpadów, gdzie odzyskiwane w trakcie spalania ciepło przeznaczone jest do ogrzewania obiektów oczyszczalni ścieków.

W roku 2008 w wyniku zmian w technologii ograniczono zużycie rozpuszczalników o około 50 Mg. Nasz program zarządzania rozpuszczalnikami ma na celu dalsze ograniczanie ilości rozpuszczalników, zarówno tych stosowanych, jak i emitowanych do środowiska.



fot. Agnieszka Grzela-Opalińska

1.4. HAŁAS

Działalność przemysłowa Polpharmy nie powoduje uciążliwości akustycznej. W 2006 roku podjęto działania mające na celu ograniczenie emisji hałasu do środowiska. Ponadnormatywne emisje hałasu są redukowane przez ekrany dźwiękochłonne zainstalowane przy urządzeniach chłodniczych. W celu zmniejszenia hałasu zmodernizowano również system wentylacyjny budynku R&D.

2. BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Budowanie świadomości ekologicznej w ramach zrównoważonego rozwoju środowiskowego przejawia się również w dbałości o zdrowie pracowników, poprzez tworzenie i utrzymywanie bezpiecznych warunków pracy oraz propagowanie zdrowego stylu życia. Polpharma stale eliminuje lub ogranicza ilości oraz rodzaj szkodliwych i niebezpiecznych substancji chemicznych, stosowanych w produkcji. Pozwala to na zminimalizowanie narażenia osób na działanie substancji szkodliwych w środowisku pracy, a co za tym idzie - ciągłą poprawę zdrowia załogi.

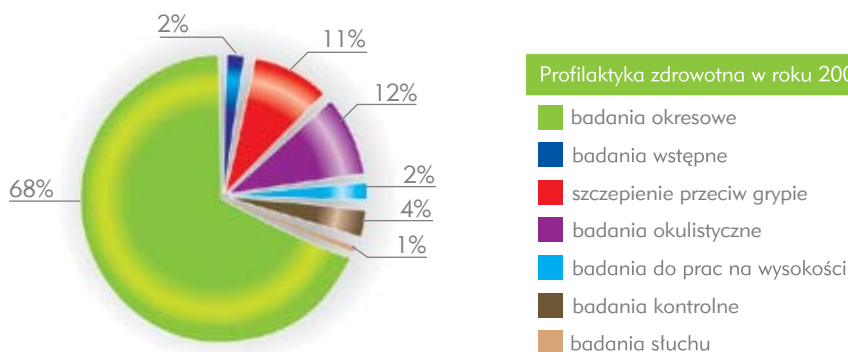
Na przestrzeni ostatnich lat stopniowo eliminowano z procesów technologicznych substancje niebezpieczne m.in. benzen, fosgen, cyjanek sodu, rtęć, które mogły szczególnie niekorzystnie wpływać na stan zdrowia pracowników ze względu na posiadane własności toksyczne. Stopniowej eliminacji ulegają produkcje wielkotonażowe, co w znaczący sposób przyczynia się do ograniczenia ilości stosowanych substancji niebezpiecznych. Z kolei automatyzacja procesów produkcji, magazynowania oraz działalności pomocniczej pozwala na znaczne ograniczenie liczby operacji wykonywanych ręcznie.

Sukcesywnie powstają nowe obiekty i pomieszczenia produkcyjne, magazynowe, laboratoryjne i biurowe, zbudowane według najlepszych światowych standardów, co umożliwia znaczną poprawę warunków pracy osób tam zatrudnionych.

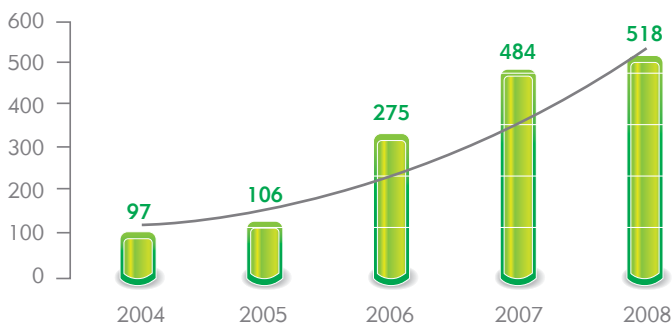
Pracownicy odczuwają większy komfort w miejscu pracy, poprawia się ich samopoczucie, a prowadzona profilaktyka zdrowotna pozwala dbać o dobrą kondycję załogi.



foto. Alina Rucińska



Jednym z najistotniejszych zagrożeń na terenie Polpharmy jest działalność podwykonawców. Edukacja prowadzona w Polpharmie, przede wszystkim w postaci szkoleń, znacznie poprawia świadomość ekologiczną podwykonawców i przyczynia się do bezpiecznej realizacji zadań przez pracowników firm zewnętrznych.



Edukacja podwykonawców w latach 2004-2008 [liczba osób]



fot. Katarzyna Napiórkowska

3. PROGRAM ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU

GŁÓWNE ZAŁOŻENIA

Polpharma stanowi stale rozwijającą się grupę, która musi sprostać coraz szerszej gamie problemów związanych ze zrównoważonym rozwojem.

W ramach Programu Zrównoważonego Rozwoju Środowiskowego realizowanych jest wiele inicjatyw, które pozwolą Polpharmie stać się liderem krajowym i regionalnym w przechodzeniu na zieloną produkcję chemiczną i farmaceutyczną.

W dziedzinie BHP nieustannie działamy na rzecz poprawy jakości i bezpieczeństwa miejsc pracy naszych pracowników.

W obszarze wykorzystania surowców naturalnych realizujemy obecnie następujące działania i projekty:

- polityka korporacyjna zielonej chemii i związane z nią programy,
- programy rekultywacji i ochrony gleby,
- inicjatywy oszczędzania energii elektrycznej i ciepłej, począwszy od działań szybko przynoszących wyniki do działań długofalowych, takich jak „wytwarzanie chłodu z energii ciepłej” dzięki chłodzeniu absorpcyjnemu i wymianie zużytych silników elektrycznych na silniki o większej sprawności.

Ponadto badamy rozwiązania, które mogą okazać się przełomowe, takie jak chłodzenie dzięki energii słonecznej poprzez próżniowe kolektory słoneczne i adsorpcyjne układy chłodzące z żelazem krzemionkowym.

Program wspierają inne, nie mniej ważne inicjatywy, takie jak przekazywanie papieru do recyklingu, oszczędzanie energii, redukcja zużycia papieru na potrzeby biurowe, a także projekty wizerunkowe angażujące społeczność Starogardu, w tym między innymi dzień otwarty Polpharmy pod hasłem „W przyjaźni z naturą”, czy dzień sprzątnięcia świata, które po sukcesie w 2008 roku zostaną powtórzone w roku 2009.

Wszystkie wymienione oraz planowane inicjatywy mają umożliwić Polpharmie pomyślne zmierzenie się z wyzwaniami związanymi z narastającą konkurencją.



foto. Wojciech Dulski

Inicjatywy te pogrupowano na trzy zasadnicze obszary:

- bezpieczeństwo i higiena pracy,
- wpływ środowiskowy i ochrona przed nim,
- surowce naturalne i programy oszczędzania energii.

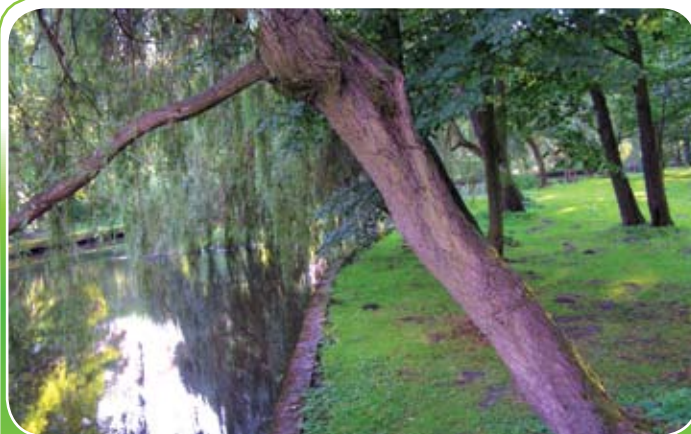
„ZIELONA” PRODUKCJA CHEMICZNA

Program Zielonej Chemii spotkał się dużym uznaniem ze strony partnerów zewnętrznych, a zwłaszcza klientów, i był dobrze przyjęty przez pracowników Polpharmy.

W obliczu kryzysu ekonomicznego na świecie oraz ciągłej presji na podnoszenie efektywności program ten jest drogą do zapewnienia zrównoważonego rozwoju w obszarze produkcji chemicznej.

Rozpoczęliśmy następujące inicjatywy:

1. Ocena aktualnego portfela produktów Jednostki Biznesowej Chemia w celu określenia substancji chemicznych zanieczyszczających środowisko oraz bezpieczniejszych substancji zastępczych. W czasie wstępnej oceny zidentyfikowano 10% substancji. Proces ich zastępowania jest obecnie w trakcie realizacji.
2. Podnoszenie wiedzy pracowników dotyczącej unikania stosowania w procesach rozwojowych substancji niebezpiecznych dla środowiska.
3. Opracowanie Wzorcowej Procedury Postępowania dotyczącej opracowywania technologii wytwarzania substancji aktywnych (w zakładzie oraz z partnerami zewnętrznymi), która zawiera wykaz substancji chemicznych niebezpiecznych dla środowiska. Stosowanie tych substancji w procesach produkcyjnych ograniczono jedynie do przypadków, kiedy nie da się tego uniknąć ze względów technologicznych.
4. Włączenie do procesu kwalifikacji materiałów konieczności identyfikacji i eliminacji lub ograniczenia stosowania substancji toksycznych, cytotoksycznych i genotoksycznych.



fot. Monika Kortas

W ramach programu Zielonej Chemii wdrożyliśmy następujące inicjatywy w Jednostce Biznesowej Chemia:

1. Ograniczenie zużycia amoniaku i kwasu solnego o 50% w procesie produkcji acetazolamidu, co pozwoli na redukcję emisji tych substancji do ścieków.
2. Zastąpienie rozpuszczalnika z grupy chlorowcowanych węglowodorów rozpuszczalnikiem mniej szkodliwym w procesie produkcji cytrynianu sildenafilu.
3. Odzyskiwanie dichlorometanu z odpadów.
4. Opracowanie i wdrożenie zoptymalizowanej technologii produkcji kwasu zoledronowego, co pozwala na całkowitą rezygnację z użycia rozpuszczalników organicznych w tym procesie.
5. Znaczne ograniczenie ilości odpadów w procesie wytwarzania etodolaku przez eliminację jednego rozpuszczalnika z procesu oraz ponowne wykorzystanie rozpuszczalnika z etapu pierwszego produkcji w etapie końcowym.
6. Instalacja nowej wirówki w szczelnej obudowie, systemu transportu proszków, systemu do mielenia w atmosferze obojętnej oraz próżniowej suszarki półkowej w Jednostce Biznesowej Chemia w celu znacznego zmniejszenia lub eliminacji zagrożenia dla osób pracujących w tym obszarze i ograniczenia uciążliwości procesów dla środowiska.

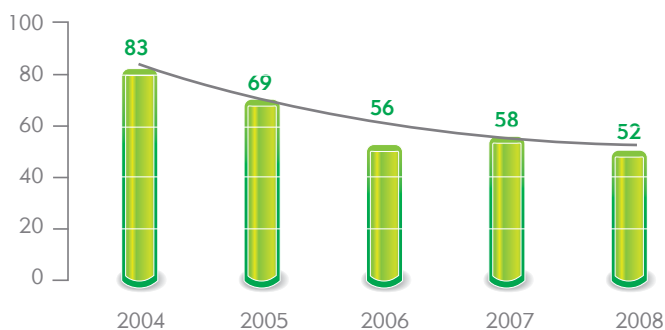
Również Jednostka Biznesowa Pharma włączyła się do programu Zielonej Chemii i ochrony środowiska. W tym celu pomyślnie wdrożyła projekt redukcji zużycia rozpuszczalnika (etanolu) w procesie produkcyjnym.



fol. Paweł Pielecki

ZARZĄDZANIE ENERGIĄ

Energia ciepła: W latach 2003-2006 zmodernizowano sieci przesyłowe i węzły cieplne, co pozwoliło zredukować straty przesyłu o 35%. Wdrożony program pracy sieci zakłada wyłączenie niepracujących odcinków sieci. Obecnie w ramach Komputerowego Systemu Zarządzania Utrzymaniem Ruchu wdrażamy program konserwacji odwadniaczy. Właściwa konserwacja tych urządzeń powoduje oszczędności do 5% zużywanej energii cieplnej.



Straty przesyłu energii cieplnej w latach 2004 - 2008 [TJ]

Energia elektryczna: Aby optymalizować zużycie energii elektrycznej w naszej firmie i zmniejszyć negatywny efekt wzrostu cen, podjęte zostały działania o charakterze oszczędnościowym. Polegają one m.in. na budowaniu świadomości pracowniczej i wdrażaniu nowych rozwiązań technicznych, takich jak optymalizacja napędów, modernizacja oświetlenia zewnętrznego czy sukcesywna wymiana silników elektrycznych na energooszczędne. Obecnie analizujemy możliwości zastosowania trójgeneracji, czyli jednoczesnego wytwarzania energii cieplnej, elektrycznej i chłodu.



fot. Marta Kacpura

ZARZĄDZANIE ODPADAMI I ŚCIEKAMI

Odpady: Priorytetem w gospodarce odpadami jest wprowadzenie technologii nisko-odpadowych, optymalizacja procesów produkcji i wykorzystywanie surowców wysokiej jakości. Zgodnie z przyjętymi zasadami gospodarowania odpadami znaczna część wytworzonych przez Polpharmę odpadów (około 38% w 2006, 45% w 2007 i 48% w 2008 roku) przeznaczana jest do odzysku bądź recyklingu. Taki sposób postępowania dotyczy głównie odpadów tworzyw sztucznych, makulatury, stali, gruzu, ale również niektórych odpadów poreakcyjnych, odpadów rozpuszczalników (odzysk energii cieplnej), drewna oraz szkła. Na wykresie zaprezentowano procentowy udział poszczególnych rodzajów odpadów skierowanych do odzysku w 2008 roku. Główny strumień odzyskanych odpadów stanowią odpady złomu stalowego, żeliwnego, aluminium i metali kwasoodpornych – około 330 Mg. Do przetworzenia i ponownego wykorzystania trafia również znaczna ilość tworzyw sztucznych (odpady polietylen) – około 200 Mg i papieru – około 100 Mg. Ogólne wskaźniki z 2008 roku wykazują niewielką, ale stałą poprawę.

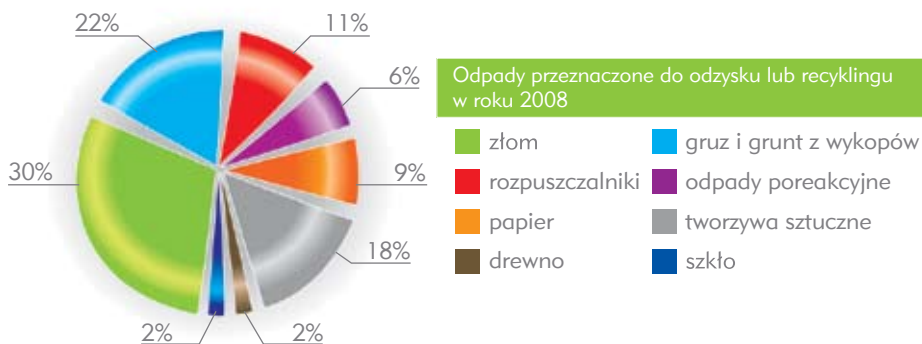
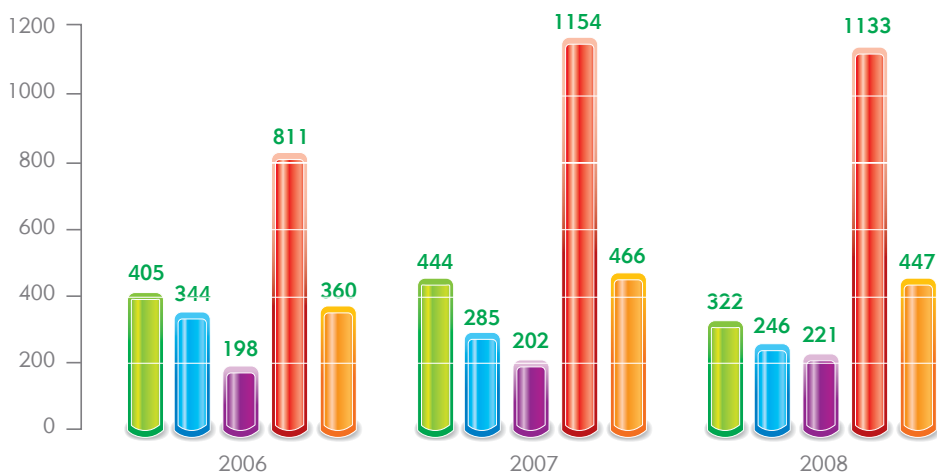




foto. Paweł Szlowski



Postępowanie z odpadami w latach 2006-2008 [Mg]

■ składowanie
 ■ spalanie
 ■ rozpuszczenie
 ■ odzysk + recyding
 ■ inne

Ścieki: W ostatnich latach zrealizowano program podczyszczania ścieków bezpośrednio przy instalacjach produkcyjnych oraz wyłączono z pracy najbardziej uciążliwy z uwagi na emisję odorów element oczyszczalni ścieków, czyli zbiornik ziemny.

W dalszym ciągu wykonujemy analizy i próby półtechniczne różnych technologii suszenia i spalania osadów z oczyszczalni w celu rezygnacji z ich składowania na wysypisku komunalnym.

W 2008 roku rozpoczęto działania zmierzające do redukcji ilości azotu amonowego w ściekach oczyszczonych odprowadzanych do rzeki poprzez:

- zmniejszenie zużycia amoniaku i wody amoniakalnej w głównych procesach generujących jony amonowe,
- separację ścieków zawierających azot amonowy,
- związanie azotu amonowego w postaci soli amonowych, utlenianie, redukcję i inne procesy.



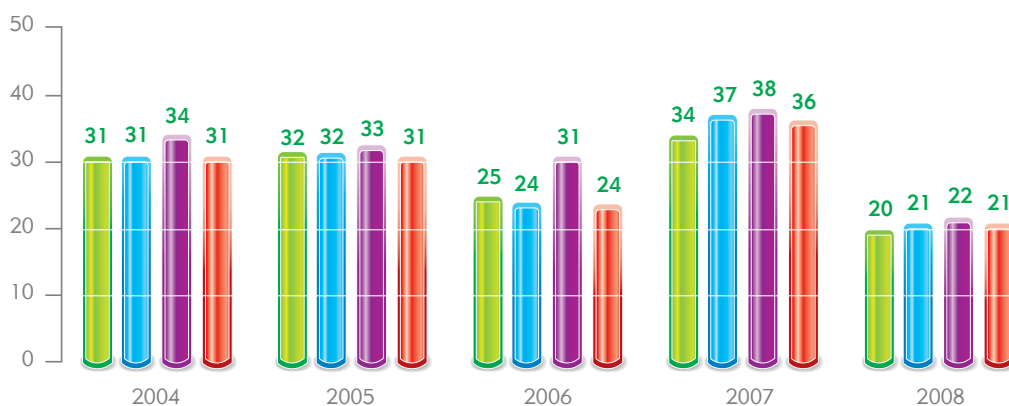
fol. Paweł Pielecki

PROGRAM OCHRONY GLEB I WÓD GRUNTOWYCH

Gleby: Zachowanie najlepszej jakości gleby i wód gruntowych jest obecnie jednym z priorytetowych działań naszego przedsiębiorstwa. Podejmowane są działania prewencyjne, zidentyfikowano potencjalne źródła zanieczyszczeń, które zgodnie z przyjętym harmonogramem są dodatkowo zabezpieczane lub eliminowane. W 2008 roku podjęto działania zabezpieczające grunt przed przenikaniem substancji niebezpiecznych:

- Wybudowano nowe stanowisko odpadów niebezpiecznych,
- Wyposażono punkty przetadunku w mobilne polietylenowe wanny wychwytowe,
- Wyposażono oddziały produkcyjne i magazynowe w zestawy mobilnych sorbentów polipropylenowych (tzw. apteczki ekologiczne),
- Wybudowano zadane stanowiska do rozładunku kontenerów lub beczek.

Ochrona wód rzeki Wierzycy: Do prezentacji wpływu działalności naszego przedsiębiorstwa na wody rzeki Wierzycy wybrano wskaźnik ChZT. Zrzut ścieków oczyszczonych do rzeki następuje za miastem. Do roku 2007 obserwowano stały poziom stężenia wskaźnika ChZT. W latach 2005 i 2006 wartość stężenia ChZT za punktem zrzutu ścieków z przedsiębiorstwa była niższa niż przez miastem. W latach 2007-2008 wskaźnik ChZT nieznacznie wzrósł w ostatnim punkcie pomiarowym w stosunku do pierwszego punktu pomiarowego. W roku 2008 zaobserwowaliśmy spadek wartości stężenia wskaźnika ChZT we wszystkich punktach pomiarowych. Działalność przedsiębiorstwa nie wpływa zatem na czystość wód rzeki Wierzycy.



Wartość stężenia ChZT wód rzeki Wierzyca w latach 2003-2008 [mg/dm³]

● przed miastem ● przed zrzutem ścieków ● za zrzutem ścieków ● za miastem

OCHRONA POWIETRZA

Priorytetem w ochronie powietrza jest ograniczanie emisji poprzez optymalizację procesów produkcyjnych, wykorzystywanie surowców wysokiej jakości oraz szczegółową kontrolę międzyoperacyjną. W celu ograniczenia wzrostu emisji zanieczyszczeń stosujemy takie urządzenia jak: piec katalitycznego spalania odgazów, kolumny absorpcyjne, filtry pyłowe, kłapy bezpieczeństwa oraz urządzenia pochłaniające nadmiar dozowanych substancji. W 2008 roku kupiona została instalacja termicznego utleniania lotnych związków organicznych (RTO), której zadaniem jest minimalizacja ilości substancji emitowanych do powietrza. Instalacja ta zostanie uruchomiona w 2009 roku.



fot. Tomasz Rogalski

NASZE AMBICJE W DZIEDZINIE ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU

W każdym obszarze Programu Zrównoważonego Rozwoju Środowiskowego zdefiniowaliśmy grupę KPI (kluczowych wskaźników efektywności) i co kwartał prowadzimy ich dokładną analizę, tak by ocenić, gdzie się znajdujemy i ustalić cele dla dalszych usprawnień na kolejne lata. Niezależnie od tego, jak ambitne są te cele, chcemy je osiągnąć, ponieważ to będzie stanowiło rzeczywistą przewagę Polpharmy nad jej konkurentami.

KPI zdefiniowano w ramach dwóch zasadniczych obszarów:

- Efektywne i zrównoważone wykorzystanie surowców naturalnych (13 wskaźników)
- Ochrona środowiska (5 wskaźników)

W każdym obszarze dokonano wyboru wskaźników spośród parametrów, które mogą mieć większy wpływ na naszą działalność w zakresie tworzenia wartości dla udziałowców przy jednoczesnej poprawie wydajności wykorzystania surowców naturalnych i zmniejszeniu oddziaływania na lokalną społeczność i środowisko.

Wszystkie wskaźniki odnoszą się do jednostki sprzedanych wyrobów (kg substancji farmaceutycznej lub opakowania leku), aby możliwe było dokonanie analizy trendu w średnim okresie. Dzięki temu będziemy mogli sprawdzić i zagwarantować stałe przestrzeganie zasad zrównoważonego rozwoju środowiskowego w naszych działaniach.

Na 2009 rok ustaliliśmy 10% poprawę w porównaniu do roku poprzedniego w odniesieniu do wartości docelowych dla trzech najistotniejszych parametrów poprawy zrównoważenia środowiskowego (wszystkie odnoszą się do produktów sprzedanych – kg lub liczby opakowań):

- Zużycie energii (oszczędność energii)
- Zużycie energii cieplnej (oszczędność energii)
- Zużycie wody (oddziaływanie na środowisko)

Zakłady Farmaceutyczne

POLPHARMA SA

ul. Pelplińska 19

83-200 Starogard Gdański

tel. + 48 58 563 16 00

fax + 48 58 562 23 53

www.polpharma.pl

Program Zrównoważonego Rozwoju

e-mail: sustainability@polpharma.com



Twórcy raportu oraz Członkowie Komitetu Zrównoważonego Rozwoju Środowiskowego od lewej: Rafał Peta, Magdalena Rzeszotałska, Tomasz Baranowski, Marzio Mercuri, Grażyna Kaczyńska, Krishna Poojari, Dorota Samp, Jan Król.



www.polpharma.pl